

Un nuovo modo di costruire muri a secco



Pirrob Visual Design - 0776.311773



SO.CO.MA.S.r.l.



Via Passeggera, 2 - 03040 Coreno Ausonio (FR)
Tel. +39 0776 996002 - 997016 Fax +39 0776 996285
www.socoma.it - info@socoma.it



QUBA STONES

Adesso costruire un muro a secco è più facile, più bello e più sicuro

Finalmente c'è QUBA STONES il nuovo sistema modulare più semplice e pratico per costruire muri a secco, per recinzioni, per contenimento e terrapieni, pareti esterne per l'arredo urbano ed il giardino. La SO.CO.MA. S.r.l. ha ingabbiato le sue pietre in comode gabbie di acciaio zincato garantite e brevettate RAWE SYSTEM®.

I QUBA STONES, preriempiti e vibrocompattati, offrono una maggiore resistenza e sicurezza come sostegno e un'ottima barriera antirumore. La loro messa in opera è facile e rapida: è sufficiente una piccola gru per posarli a secco e non necessitano di leganti cementizi dando quindi grande spazio alla fantasia del progettista. Sono inoltre removibili in qualsiasi momento.

APPLICAZIONI

Adatto per muri a secco, di sostegno, recinzioni, barriere antirumore, arredo urbano, arredo per giardini, pareti esterne.

MONTAGGIO

QUBA STONES viene fornito pronto per la posa. Ogni gabbia ha un aggancio per il trasporto, la sua movimentazione è pratica, è facilmente removibile e riutilizzabile anche dopo lunghi periodi.

VANTAGGI

- Tecnica di esecuzione rapida e semplice;
- Pronti per la posa in opera;
- Gabbia trasportabile e facilmente removibile e riutilizzabile anche dopo lunghi periodi;
- Struttura della gabbia più solida rispetto ai sistemi di gabbionatura tradizionali;
- Montaggi anche su terreni in zone poco accessibili, limitando al minimo i disagi alla circolazione;
- Montaggi veloci ed in piena sicurezza degli addetti;
- Unico sistema di gabbie prefinite in stabilimento che dà la possibilità di fornitura e montaggio direttamente con camion provvisto di gru o escavatore;
- L'unico sistema che abbatta i costi di manodopera, solo due operatori per la posa in opera;
- Possibilità in tempi brevi, di mettere in sicurezza smottamenti di terreni o frane;
- Effetto di consolidamento immediato;
- Effetto drenante immediato.

Sicurezza e resistenza nel tempo

QUBA STONES è prodotto utilizzando gabbie in acciaio RAWE SYSTEM® brevettate e garantite dall'azienda tedesca RAWE. La struttura delle gabbie è composta da tondini di acciaio del diametro di 6 mm sottoposti ad un alto grado di zincatura a caldo (500gr/m²). Molto importante è il fatto che i vari componenti sono sottoposti a galvanizzazione solamente dopo essere stati tagliati, saldati e piegati. Così facendo nessun punto rimane scoperto dalla zincatura. Dopo aver effettuato test di resistenza alla corrosione secondo la normativa DIN EN ISO 1461, le gabbie sono garantite fino a 70 anni.



PIETRE NATURALI

La pietra utilizzata per il riempimento è il Perlato Royal proveniente dalle nostre cave di Coreno Ausonio. È impiegata con un fuso granulometrico di 60-150 mm, ideale per ottenere un'ottima costipazione degli spazi all'interno della gabbia. Queste pietre sono già utilizzate in applicazioni edili e di arredi urbani. Sono disponibili diverse colorazioni.



Dimensioni QUBA STONES

200	200	200	150	100	100	100	100	50	Lunghezza cm
50	50	100	100	100	100	50	50	50	Larghezza cm
50	100	100	100	100	50	100	50	50	Altezza cm
800	1600	3200	2400	1600	780	780	390	200	Peso kg

ASSORBIMENTO RUMORE

Grazie ad un pannello in gomma riciclata ancorato internamente al telaio, un normale QUBA STONES si trasforma in una potente barriera fono-assorbente. La costruzione di barriere stradali, autostradali e addirittura ferroviarie ad alto assorbimento è ora un gioco, grazie alla versatilità dei QUBA STONES antirumore. La capacità fono-assorbente di 10 dB lo pone nel gruppo A3, e quindi al vertice rispetto alle tradizionali barriere antirumore, con un netto risparmio sulla messa in opera.

Assorbimento del rumore secondo le norme DIN EN ISO 354

EN 1793-1 = 9 dB > Gruppo A3 < • ZTV Lsw 88 = 10 dB > Alto Assorbimento < • Test di certificazione M54 764/7 Muller-BBM

